

2026 YILI
HAVALI SOMUN SIKMA SÖKME
TORK TABANCASI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Kurumumuz Amasra, Armutçuk, Karadon ve Kozlu Taşkömürü İşletme Müesseseleri ihtiyacı olarak yer alan **havalı somun sıkma sökme tork tabancası** satın alınacaktır.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

Yaklaşık (~) verilen değerler $\pm\%10$ olarak değerlendirmeye alınacaktır.

Teknik Özellikler		Tip-1	Tip-2	Tip-3
2.1-	Çıkış Mili Soket Karesi	3/4"	1"	1/2"
2.2-	Cıvata Kapasitesi / Çapı	~32 mm	~45 mm	~22 mm
2.3-	İleri Yönde Minimum Çalışma Torku	400 Nm	400 Nm	180 Nm
2.4-	İleri Yönde Maksimum Çalışma Torku	1400 Nm	1400 Nm	760 Nm
2.5-	Geri Yönde Maksimum Tork	1750 Nm	1750 Nm	1080 Nm
2.6-	Dakikadaki Darbe Sayısı	~1050	~1050	~1200
2.7-	Ağırlık	~5 kg	~5 kg	~2,7 kg
2.8-	Uzunluk	~250 mm	~255 mm	~200 mm
2.9-	Hava Girişi Diş Ölçüsü	3/8"	3/8" / 1/2"	1/4"

2.10- Hortum Çapı: Tork tabancalarının besleme hava hortumu iç çapları; tabancaların hava tüketim debisini karşılayacak ve basınç kaybı yaratmayacak şekilde **10 ila 13 mm** ölçülerinde olacaktır.

2.11- Çalışma Basıncı: Tork tabancası, **0,4 - 0,63 MPa (4 – 6,3 bar)** dinamik şebeke basıncındaki hava beslemesi ile nominal performansını kaybetmeden çalışabilecektir.

2.12- Dönüş Yönü ve Mekanizma: Tabancalar, ağır hizmet tipi darbeli (impact) mekanizmaya sahip olacak ve her iki dönme yönünde (sağ/sol) sıkma ve sökme işlemi yapabilecektir.

2.13- Tork Ayarı ve Tetik: Döndürme momenti (tork gücü) farklı kademelerde sınırlandırılabilir/ayarlanabilir ve tabanca tetiği basınca duyarlı (hassas) yapıda olacaktır.

2.14- Gövde Yapısı: Tabanca gövdesi, ağır hizmet tipi kullanıma uygun, darbelere karşı sağlam metal malzemeden üretilmiş ve korozyona (paslanmaya) karşı korumalı yapıda olacaktır.

2.15- Motor Yapısı: Tabancanın içerisinde bulunan rotor kanatçıkları, yeraltı koşullarındaki hava hatlarında oluşabilecek nem/suya ve yağa karşı dayanıklı, yüksek mukavemetli malzemeden üretilmiş olacaktır.

2.16- Hava Tahliye (Egzoz) Sistemi: Cihazın hava tahliye (egzoz) çıkışı, operatörü rahatsız etmeyecek şekilde ayarlanabilir (yönlendirilebilir) yapıda olacaktır.

2.17- Standart Aksesuarlar: Her bir tork tabancası ile birlikte aşağıdaki aksesuarlar bedelsiz olarak teslim edilecektir:

- Her bir makinanın giriş nipeline uygun mini yağlayıcı verilecektir.
- Cihazı ve aksesuarlarını dış etkenlere karşı koruyacak ve taşınmasını kolaylaştıracak, uygun tipte ve sağlam yapıda taşıma çantası

3- GENEL HÜKÜMLER

3.1- Firmalar malzemelere ait marka ve model bilgilerini belirtileceklerdir.

3.2- Firmalar, malzemelerin teknik şartnameye uygunluğunun teyit edilebilmesi için teknik özellikleri içeren prospektüs, katalog gibi standart dokümanları teklifleri ile birlikte vereceklerdir.

3.3- Malzemeler, Grup-1 metan gazlı ve patlayıcı kömür tozu ihtiva eden ortamda çalıştırılacağından, teklif edilecek malzemeler için Grup-1 gazlı (metan) ortamlara uygunluğunu gösteren ve sunulduğu tarih itibarıyla geçerli:

1. Avrupa Konseyince onaylanmış bir kuruluş tarafından tanzim edilmiş; 2014/34/AB ATEX Direktifi Modül A Belgesi veya Modül B: AB Tip İnceleme Belgesi

2. AB/AT Uygunluk Beyanı (EC/EU Declaration of Conformity) sertifikaları teklifle birlikte verilecektir.

3.4- Sertifikaların üzerinde geçerlilik tarihine ilişkin herhangi bir bilgi bulunmuyorsa; ATEX sertifikalarının sunulduğu tarihi itibarıyla geçerli olduğu, Avrupa Konseyince onaylanmış bir kuruluşça tanzim edilmiş ek bir belge (QAN veya sertifika düzenleyen kuruluşun resmi yazısı) ile teyit edilecektir. Sertifikaların geçerli olduğunun, düzenleyen kuruluşun resmi web adresinden doğrulanabilmesi halinde, sorgulama linkini içeren ekran çıktısı İdareye sunulacak, İdarece yapılacak sorgu ile doğrulanması halinde bu ekran çıktısı, ATEX sertifikasının geçerliliğini gösteren ek belge olarak kabul edilecektir.

3.5- Sertifikalar ve bunların geçerlilik teyidinde ilişkin belgeler, İdari Şartnamenin 7.7. Maddesine uygun olarak sunulacaktır. Sertifikaların yabancı dilde düzenlenmiş olması halinde, İdari Şartname 7.7.5 maddesine uygun olarak Türkçe tercümesi sunulacaktır. Yabancı ülkelerden temin edilen belgeler, İdari Şartname 7.7.4 maddesine uygun olarak sunulacaktır.

3.6- Malzemenin bütün parçaları ve yardımcı teçhizatları; yeni ve yapımının standart ve en son seri imalatından olacaktır.

3.7- Yüklenici malzemeyi, bütün parçaları monte edilmiş ve servis hizmetleri yapılmış olarak çalışır durumda teslim edecektir.

3.8- Yüklenici, malzemeyi her türlü dizayn, malzeme ve işçilik hatalarına karşı kabul tarihinden itibaren **24 ay süre için garanti edecektir. Bu süre zarfında malzeme ve işçilik hatalarından meydana gelebilecek arızalar firma tarafından ücretsiz olarak giderilecektir.**

4- TESLİMAT BİLGİLERİ

4.1- Malzemenin teslim yeri; TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarıdır.

4.2- Yüklenici, teslimatla birlikte;

- Standart Aksesuarlar
- Tamir-Bakım Talimatını
- Kullanma Kılavuzunu (Türkçe Çevrili)

teslim edecektir.

5- KONTROL, MUAYENE VE KABUL

5.1- Gerekli görülecek kontrol, muayene ve kabul TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ihtiyaç birimi elemanlarınca müştereken yapılacaktır.

5.2- Malzemenin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise

Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

6- FATURA DÜZENLEME

Faturalar, aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir. Yüklenici, **işin teslim tarihinden itibaren faturayı azami yedi gün içinde düzenleyecektir.**

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi, Şehit Arif Çakır Caddesi No:65 67520 Kilimli ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 007 8618
Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi Armutçuk Mahallesi TTK Sokak No:15/A 67390 Kdz.Ereğli / ZONGULDAK	KDZ.EREĞLİ	859 008 5801
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 79 67600 Kozlu / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 003 4586
Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesi Kum Mahallesi Kara Evler Sokak No: 25 74300 Amasra / BARTIN	BARTIN	815 003 4595

7-SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

7.1- Firmalar, tekliflerinde teslim sürelerini belirteceklerdir. Malzemeler, **en geç 90 gün** içerisinde teslim edilecektir.

7.2- Sipariş miktarı ve ihtiyaç birimi dağılımı aşağıdaki gibidir.

SIRA NO	MALZEMENİN CİNSİ	İHTİYAÇ BİRİMİ	MİKTAR (ADET)	TOPLAM MİKTAR (ADET)
1	Havalı Somun Sıkma Sökme Tork Tabancası (3/4"), Tip-1	Armutçuk TİM	10	23
		Kozlu TİM	10	
		Karadon TİM	3	
2	Havalı Somun Sıkma Sökme Tork Tabancası (1"), Tip-2	Amasra TİM	1	6
		Armutçuk TİM	2	
		Karadon TİM	3	
3	Havalı Somun Sıkma Sökme Tork Tabancası (1/2"), Tip-3	Karadon TİM	2	2



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

**FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)**

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.